

Réduction de l'encrassement

Nouvelle entaille de drainage, améliore les performances

Fondamentalement différent. Et meilleur.



La cellule solaire Maxeon® de SunPower

- Un rendement exceptionnel ²
- Une fiabilité inégalée ³
- Une meilleure résistance à la corrosion et aux fissures grâce à sa base en cuivre brevetée.



Aussi durable que l'énergie qu'il produit

- Classé numéro 1 dans la scorecard de la Silicon Valley Toxics Coalition ⁴
- Le premier panneau solaire à avoir été certifié Cradle to Cradle™ Argent ⁵, certification en cours de renouvellement
- Contribue à plus de catégories LEED que les panneaux conventionnels ⁶

MAXEON® 3 | 390 W

Panneau pour applications commerciales ou industrielles

Les panneaux photovoltaïques SunPower de la gamme Maxeon combinent durabilité, rendement élevé et une garantie exceptionnelle - permettant de produire et d'économiser plus à long terme. ^{1,2}



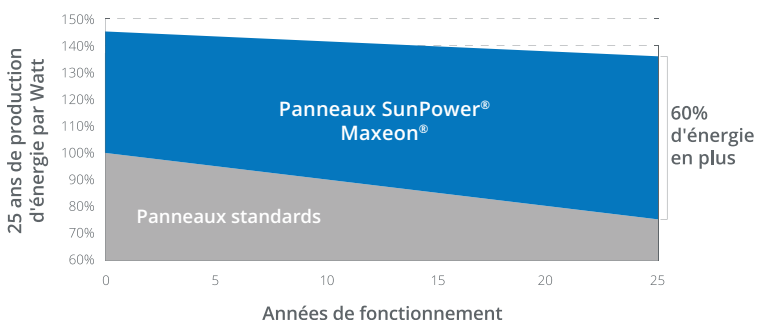
Puissance maximum. Design minimaliste.

Son rendement à la pointe de la technologie permet de générer plus de puissance et d'économies à surface égale, vous permettant d'optimiser la rentabilité de votre investissement.



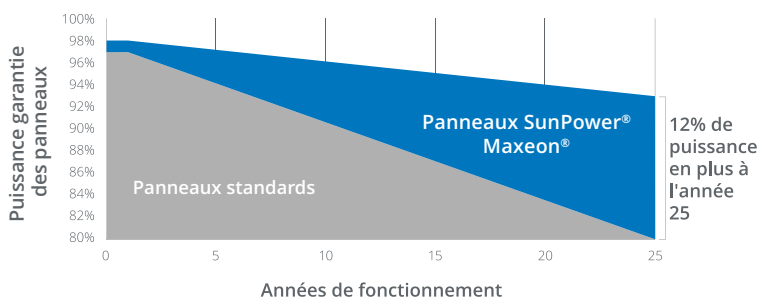
Plus d'énergie, plus d'économies

Conçu pour fournir 60% d'énergie de plus qu'un panneau standard à surface égale sur 25 ans en conditions réelles - prenant en compte l'ombrage partiel et les températures élevées. ²



Meilleure fiabilité, meilleure garantie

Avec plus de 25 millions de panneaux déployés dans le monde, la fiabilité exceptionnelle de la technologie SunPower n'est plus à prouver. C'est pour cette raison que nous vous offrons une garantie combinée exceptionnelle couvrant à la fois puissance, produit et services sur 25 ans.



Caractéristiques Électriques		
	SPR-MAX3-390-COM	SPR-MAX3-370-COM
Puissance nominale (P _{nom}) ⁷	390 W	370 W
Tolérance (module)	+5/0%	+5/0%
Rendement (module)	22,1%	20,9%
Tension à puissance maximale (V _{mpp})	64,5 V	61,8 V
Courant à puissance maximale (I _{mpp})	6,05 A	5,99 A
Tension en circuit ouvert (V _{oc})	75,3 V	74,7 V
Courant de court-circuit (I _{sc})	6,55 A	6,52 A
Tension maximale du système	1000 V IEC	
Calibre des fusibles série	15 A	
Coef. Temp. Puissance (P _{mpp})	-0,29% / °C	
Coef. Temp. Tension (V _{oc})	-176,8 mV / °C	
Coef. Temp. Courant (I _{sc})	2,9 mA / °C	

Tests et Certifications	
Tests Standards ⁸	IEC 61215, IEC 61730 Classe feu de type 1 selon UNI 9177
Certification Qualité management	ISO 9001:2015, ISO 14001:2015
Conforme aux règles HSE	RoHS (en cours de renouvellement), OHSAS 18001:2007, sans plomb, recyclage ou PV Cycle, REACH SVHC-163 (en cours de renouvellement)
Gestion durable	Certifié Cradle to Cradle™ (en cours de renouvellement)
Test à l'ammoniaque	IEC 62716
Test au sable	10.1109/PVSC.2013.6744437
Test aux environnements salins	IEC 61701 (Sévérité maximum)
Test PID	1000 V : IEC 62804, PVEL durée : 600h.
Autres Tests	TUV ⁹

1 SunPower 400 W comparé à un panneau conventionnel sur un champ de surface identique (260 W, 16% de rendement, environ 1,6m²), 7% d'énergie en plus par watt (sur la base des fichiers panoramiques PVsyst pour le climat moyen de l'UE), dégradation de 0,5% / an (Jordan, et. al. "Robust PV Degradation Methodology and Application." PVSC 2018).
 2 Basé sur une recherche de fiche produit du Top 10 des fabricants d'après l'IHS de Janv. 2017.

3 Numéro 1 au classement du "Fraunhofer PV Durability Initiative for Solar Modules: Part 3". PVTech Power Magazine, 2015. Campeau, Z. et al. "SunPower Module Degradation Rate," Livre Blanc SunPower, 2013.

4 SunPower est classé numéro 1 dans la scorecard solaire de la Silicon Valley Toxics Coalition.

5 La Certification Cradle to Cradle est un programme de certification multi-attributs qui évalue les produits et matériaux pour la sécurité de la santé humaine et environnementale, la conception pour les cycles d'utilisation futurs et la fabrication durable.

6 Les panneaux Maxeon2 et Maxeon3 contribuent également aux catégories de crédit LEED Matériaux et Ressources.

7 Conditions de Test Standard (1000 W/m² d'irradiance, AM 1,5, 25° C). Le module utilisé pour la calibration standard de NREL utilise une méthodologie SOMS pour la valeur de courant et une méthodologie LACCS pour la tension et le (FF).

8 Classe de type C selon IEC 61730.

9 Également certifié sous les noms SPR-EYY-XXX.

10 Calculé avec un facteur de sécurité de 1,5.

Conçu aux Etats-Unis

Fabriqué aux Philippines (cellules), Module assemblé au Mexique

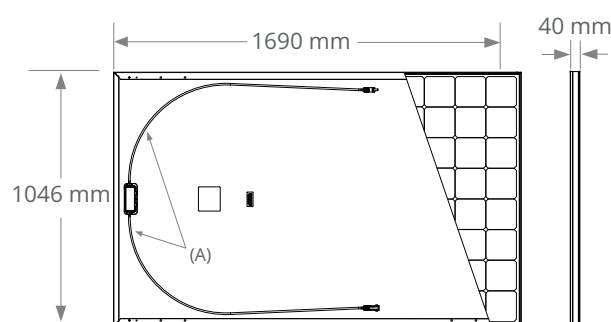
Rendez-vous sur sunpower.fr pour plus d'informations.

Les spécifications fournies dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

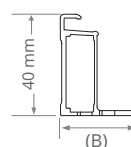
©2019 SunPower Corporation. Tous droits réservés. SUNPOWER, le logo SUNPOWER et MAXEON sont des marques commerciales ou déposées de SunPower Corporation. Cradle to Cradle Certified™ est une marque de certification sous license du Cradle to Cradle Products Innovation Institute. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs exploitants respectifs.

France : 0 805 090 808 | Belgique : 0800 786 35

Conditions de Test et Caractéristiques Mécaniques	
Température	-40° C à +85° C
Résistance à l'impact	25 mm de diamètre à 23 m/s
Cellules	104 Cellules monocristallines Maxeon Gén. III
Verre trempé	Verre trempé haute transmission avec couche antireflet
Boîtier de connexion	Classé IP-68, Tyco (PV4S), 3 diodes bypass
Poids	19 kg
Charge maximale ¹⁰	Vent : 4000 Pa, 408 kg/m ² avant et arrière Neige : 6000 Pa, 611 kg/m ² avant
Cadre	Anodisé argent classe 2



PROFILE CADRE



A. Longueur de câbles: 1200 mm +/-10 mm

B. Côté Long: 32 mm

Côté Court: 24 mm

Veillez lire les instructions de sécurité et d'installation.

SUNPOWER®

MAXEON®